

# MANUAL DE USO PRETENDIDO E RECOMENDAÇÕES DE EMBALAGENS FLEXÍVEIS



## Objetivo

Orientar sobre o uso pretendido e a correta utilização das embalagens plásticas flexíveis para que cumpram na totalidade sua função de conter, proteger e conservar o produto nela envasado sem gerar contaminações aos alimentos.

## Informações do produto

Embalagens plásticas flexíveis monocamadas ou laminada (sacos e filmes), impressos ou sem impressão, para uso alimentício.

## Uso pretendido e recomendações de uso








As embalagens plásticas flexíveis devem ser utilizadas na forma de sacos ou filmes, para acondicionamento de alimentos ou qualquer produto a que foi projetada. Os modelos de embalagem podem variar de acordo com o projeto da embalagem do cliente. Para mais informações consultar Engenharia de Produto via SAC.

Abaixo orientativo de estruturas mais utilizadas, com sua indicação de barreira proporcionada, para uma correta utilização, buscando proteger e conservar o produto envasado.

<b>Estrutura</b>	<b>Barreira a Umidade</b>	<b>Barreira ao Oxigênio</b>	<b>Barreira a Gordura</b>
PET/PET Metalizado/PE	Excelente	Excelente	Excelente
PE/PET Metalizado/PE	Excelente	Excelente	Excelente
PET/PE	Bom	Bom	Bom
PET/PENYLON	Bom	Ótimo	Excelente
BOPP/PE	Bom	Baixo	Bom
BOPP/PE com Nylon	Bom	Bom	Excelente
PE/PE com Nylon	Bom	Bom	Excelente
PE Matte/PE com Nylon	Bom	Bom	Excelente
PE Matte/PE	Bom	Baixo	Baixo
PE/PE	Bom	Baixo	Baixo



*Nota: Para produtos Super Premium, com alto teor de proteína, é indicado o uso de embalagens com alta barreira à gordura, como PET/PET/metalizado/PE ou uma estrutura que contenha Nylon, evitando assim, a migração de gordura durante o prazo de validade do alimento embalado.*

## **Orientações de uso**

-  Não soltar de altura superior a 1 metro;
-  Não levar ao forno e micro-ondas. Exceto produtos da linha Retort – sachês, que podem ser utilizados para cozimento;
-  Não é indicado manusear pelas sanfonas seladas ou fundo colado;
-  Manipular com cuidado para prevenir contra rasgos e furos;
-  Manusear no sentido horizontal, nunca soltar a embalagem no sentido vertical;
-  Uso único, não devem ser reutilizados;
-  Em caso de conter zíper ou velcro: Manipular com cuidado para não iniciar rasgos ou furos e para não ocorrer a soltura do zíper. Conferir se ocorre o adequado encaixe das partes do zíper para o correto fechamento da embalagem.

*Nota: Possuímos filmes e embalagens biodegradáveis, para mais informações consultar o SAC do Grupo Copobras.*

## **Características físicas e químicas**

-  Material inerte e atóxico;
-  Flexível;

- ✓ Alta resistência ao impacto;
- ✓ Leve;
- ✓ Resistência mecânica;
- ✓ Baixa absorção de água;
- ✓ Alta resistência química;
- ✓ Resistência a microrganismos;
- ✓ Resistência a compressão lateral.

Temperatura de deformação e fusão do material plástico utilizado entre 110°C e 115°C.

### **Estocagem e armazenamento**

- ✓ Manter na embalagem original, em ambiente limpo, seco, coberto e fechado, com temperatura inferior a 45°C, sem incidência direta de luz solar e livre de umidade, sobre paletes e/ou local pavimentado;
- ⊘ Não sobrepor em altura maior do que a altura de empilhamento do recebimento dos materiais;
- ⊘ Não armazenar próximo a produtos com odor, produtos químicos e inflamáveis.

### **Validade**

Todas as embalagens produzidas pela Incoplast, sejam elas sacos ou filmes, possuem validade de 12 meses após data de fabricação, desde que:

- Mantidas na embalagem original;
- Armazenadas em condições adequadas, conforme item anterior.

O prazo de validade está disponível no laudo e na etiqueta de identificação fixada no material. É de responsabilidade do cliente, o controle do prazo de validade das embalagens.

Lotes com prazo de validade expirado podem ocorrer perdas de propriedades mecânicas que poderão gerar problemas funcionais, importantes para o processo de envase, como por exemplo, alterações do COF.

Salientamos que a validade acima visa atender às especificações da embalagem relacionadas ao seu desempenho durante o envase. Após o acondicionamento do produto na embalagem a sua validade é indefinida, mantendo as características da mesma no qual se destina que é acondicionar o produto, facilitar o transporte e proteger o produto envasado, permanecendo por tempo indeterminado desde que mantido os cuidados com manuseio, estocagem e armazenamento.

## **Alimentos e bebidas que podem ter contato\***

Aquosos não ácidos | Aquosos ácidos | Gordurosos | Aquosos não ácidos contendo gorduras e óleos | Aquosos ácidos contendo gorduras e óleos | Aquosos não ácidos e gordurosos | Secos não gordurosos | Secos gordurosos.

\* Conforme legislação ANVISA RDC 51 de 26 de novembro de 2010, que dispõe sobre migração em materiais, embalagens e equipamentos plásticos destinados a entrar em contato com alimentos.

## **Linha de produtos**

- Pet Food;
- Biscoitos;

- Congelados;
- Doces;
- Liofilizados;
- Massas;
- Molhos e condimentos;
- Pães;
- Refrescos em pó;
- Frigorífico – Especiais;
- Linha Frigorífico – Poliolefínico;
- Cereais, achocolatados e produtos farináceos;
- Chocolate, açucares e produtos confeitaria;
- Frutas, hortaliças e produtos derivados;
- Lácteos;
- Sortidos;
- Farmacêuticos.

## **Modelos de embalagens Incoplast**

- Solda Fundo;
- Solda Fundo Lateral;
- Quatro soldas/Zíper/Fundo colado;
- Solda Fundo verso;
- Solda fundo verso sanfona;
- Solda fundo verso sanfona/fundo colado;
- Quatro soldas;
- Quatro soldas/alça;
- Quatro soldas /Zíper;
- Quatro soldas/ Fundo colado;
- Pouch;
- Stand-up Pouch;
- Solda Lateral;
- Pouch 3 soldas;
- Banner;
- Filme técnico;
- Blister;
- Formulário contínuo;

- Solda lateral bainha;
- Box Pouch;
- Solda fundo verso sanfona/Fundo quadrado;
- Quatro soldas/Fundo quadrado.

As embalagens pode conter aplicação de acessórios, tais como velcro, zípers, microfuros, válvula, alças, canto arredondado e facilitador de rasgo.

Para mais detalhes e desenvolvimento da embalagem ideal para seu produto, consultar a Engenharia de Produtos do Grupo Copobras via SAC.

## **Descarte e decomposição**

As embalagens plásticas flexíveis são recicláveis, independentemente de sua composição. Podem ser reaproveitadas, dando origem a um novo produto ou a uma nova matéria-prima com o objetivo de diminuir a produção de rejeitos e o seu acúmulo na natureza, reduzindo o impacto ambiental.

## **Solução de problemas**

Em caso de dúvidas, orçamentos e desenvolvimentos, favor contatar o Serviço de Atendimento ao Cliente (SAC) do Grupo Copobras através do contato (48) 3657 3167 ou 0800 645 6767, ou através do e-mail [laboratorio@copobras.com.br](mailto:laboratorio@copobras.com.br).

**Guarulhos - SP**

Avenida Moita Bonita, 266  
Jardim Brasil  
CEP 07270-395  
Guarulhos

Fone: + 55 11 4858-9620  
Fax: + 55 11 4858-9620

**São Ludgero - SC**

Padre Auling, 595  
Bairro Industrial  
CEP 88730-000  
São Ludgero

Fone: + 55 048 3657-3000  
Fax: + 55 048 3657-3011

**João Pessoa - PB**

Maria Rufino dos Santos  
Medeiros, 201 Galpão 102  
Distrito Industrial  
CEP 58082-228  
João Pessoa

Fone: + 55 083 3041-800  
Fax: + 55 083 3041-8011

**Carmópolis - MG**

Carlos Vicente Lara, 146  
Fatima  
CEP 35534-000  
Carmópolis de Minas

Fone: + 55 037 3333-1770  
Fax: + 55 037 3333-1771

**Marialva - PR**

Rod. BR 376 KM 198, 50  
Contorno Sul  
CEP 86990-000  
Marialva

Fone: + 55 044 3232-8000  
Fax: + 55 044 3232-8080

**Manaus - AM**

João Monte Fusco, 1101  
Santa Etelvina  
CEP 69059-500  
Manaus

Fone: +55 092 2101-8600  
Fax: +55 092 2101-8600