GRUPO
COPOBRAS
COPOBRAS INCOPLAST
50 ANOS

MANUAL DE USO PRETENDIDO Y RECOMENDACIONES DE USO DE ENVASES PLÁSTICOS FLEXIBLES

Objetivo

Orientar sobre el uso previsto y la correcta utilización de los envases plásticos flexibles para que cumplan plenamente con su función de contener, proteger y conservar el producto sin generar contaminación a los alimentos.

Información de producto

Envases plásticos flexibles monocamadas o laminadas (bolsas y peliculas), impresas o sin impression, para el envase de alimento.

Uso pretendido y recomendaciones de uso

Los envases plásticos flexibles son utilizados en el formato de bolsa o película, para el envase de alimentos o cualquier producto lo cuál haya sido desarrolado. Los modelos de embalaje pueden variar según el diseño del embalaje del cliente. Para obtener más información, consulte el departamiento de producto atraves del servicio de atendimiento al cliente (SAC).

A continuación, una orientación de las estructuras más utilizadas, con su indicación de barrera ofrecida, para su correcto uso, buscando proteger y conservar el producto envasado.

Estructura	Barrera de humedad	Barrera de Oxigeno	Barrera de grasa
PET/PET Metalizado/PE	Excelente	Excelente	Excelente
PE/PET Metalizado/PE	Excelente	Excelente	Excelente
PET/PE	Muy Bueno	Muy Bueno	Muy Bueno
PET/PENYLON	Muy Bueno	Ótimo	Excelente
BOPP/PE	Muy Bueno	Bajo	Muy Bueno
BOPP/PE com Nylon	Muy Bueno	Muy Bueno	Excelente
PE/PE com Nylon	Muy Bueno	Muy Bueno	Excelente
PE Matte/PE com Nylon	Muy Bueno	Muy Bueno	Excelente
PE Matte/PE	Muy Bueno	Bajo	Bajo
PE/PE	Muy Bueno	Bajo	Bajo

Nota: Para productos Super Premium, con alto contenido proteico, se recomienda utilizar envases con alta barrera a grasas, como PET / PET / Metalizado / PE o una estructura que contenga Nylon, evitando así la migración de grasa durante el plazo de conservación. De validad de los alimentos envasados.

Instrucciones de uso

No soltar de altura superior a 1 metro;

No llevar al horno y microondas. Excepto productos de la línea Retort - sobres, que se pueden utilizar para cocinar;

No es indicado manejar por el fuelle o fondo pegado;

Manipular con cuidado para prevenir contra rasgos e furos;

Lo maneje en la horizontal, nunca suelte el embalaje verticalmente;

Para um solo uso, no se debe reutilizar;

En caso de contener cierre o velcro: Lo maneje con cuidado para no comenzar rasgaduras o agujeros y para evitar que el cierre se afloje. Asegurese si las si las partes de la cremallera encajan correctamente para el cierre de embalaje correcto.

Nota: Disponemos de películas y embalajes biodegradables, para mayor información consultar al Servicio de Atención al Cliente del Grupo Copobras.

Características físicas y químicas

Material inerte y no tóxico;

Flexíble;

✔ Alta resistencia al impacto;

✔ Leve;

✔ Resistencia mecanica;

✔ Baja absorción de água;

✔ Alta resistencia química;

✔ Resistencia a microorganismos;

✔ Resistencia a compresión lateral.

Temperatura de deformación y fusión del material plástico utilizado entre 110°C y 115°C.

Almacenamiento y stock

✔ Conservar en el embalaje original, en un ambiente limpio, seco, tapado y cerrado, con una temperatura inferior a 45 ºC, sin incidencia directa de la luz solar y libre de humedad, sobre tarimas y / o lugar pavimentado;

🚫 No superponer a una altura mayor que la altura de apilamiento del recebimento de los materiales;

🚫 Não almacenar próximo a produtos con olor, productos químicos y inflamables.

Validez

Todos los envases producidos por la Incoplast, sean bolsas o peliculas, tienen una validez de 12 meses a partir de la fecha de fabricación, desde que:

• Conservado en el embalaje original;
• Almacenado en condiciones adecuadas, de acuerdo al ítem anterior.

La fecha de vencimiento está disponible en el informe y en la etiqueta de identificación adjunta al material. Es responsabilidad del cliente controlar la validez útil del embalaje.

Los lotes con fecha de vencimiento expirado pueden causar pérdida de propiedades mecánicas que pueden causar problemas funcionales, importantes para el proceso de envase, como por ejemplo: alteración en el COF.

Destacamos que la validez anterior tiene como objetivo cumplir con las especificaciones del envase relacionadas con su desempeño durante el envase. Luego de envasar el producto en el empaque, su vigencia es indefinida, manteniendo las características del producto en el que se pretende envasar el producto, facilitar el transporte y proteger el producto envasado, permaneciendo indefinidamente mientras se mantenga el cuidado con la manipulación y almacenamiento.

Alimentos y bebidas que pueden tener contacto*

Acuoso no ácidos | Acuoso ácidos | Grasas |Acuoso no ácidos contienen grasas y aceite | Acuoso ácidos contienen grasas y aceite | Acuoso no ácidos y grasas | Secas no grasas | Secos grasas.

* Conforme legislación ANVISA RDC 51 de 26 de noviembre de 2010, que dispone sobre migración en materiales, embalaje y equipamentos plásticos destinados a entrar en contacto con alimentos.

Líneas de produtos

• Pet Food;

- Bolachas;
- Congelados;
- Dulces;
- Liofilizados;
- Masas;
- Salsas y condimientos;
- Panes;
- Jugo en polvo;
- Frigorífico – Especiales;
- Línea Frigorífico – Poliolefina;
- Cereales, achocolatados y productos Farináceo;
- Chocolate, azucares y productos de panadería;
- Frutas, hortícolas y productos derivados;
- Lácteos;
- Sortidos;
- Farmaceuticos.

Modelos de embalaje Incoplast

- Soldadura profunda;
- Soldadura de fondo lateral;
- 4 sellos / Cremallera / Fondo encolado;
- Soldadura fondo verso;
- Soldadura fondo verso sinfona;
- Soldadura fondo verso sinfona/fondo pegado;
- 4 sellos;
- 4 sellos con alza;
- 4 sellos con cremallera;;
- 4 sellos con fondo pegado;
- Pouch;
- Stand up Pouch;
- Sello lateral;
- Pouch 3 sellos;
- Banner;
- Pelicula técnica;
- Blister;

• Formulário continuo;
• Soldadura lateral baina;
• Estuche de caja;
• Soldadura fondo verso sinfona/Fondo cuadrado;
• Cuatro soldadura/Fondo cuadrado.

Los paquetes pueden contener aplicación de accesorios, como velcro, cremalleras, microagujeros, válvula, asas, esquina redondeada y facilitador de desgarro.

Para más detalles y desarrollo del empaque ideal para su producto, consulte Ingeniería de Producto del Grupo Copobras vía SAC.

Eliminación y descomposición

Los envases de plástico flexible son reciclables, independientemente de su composición. Pueden ser reutilizados dando lugar a un nuevo producto o una nueva materia prima con el fin de reducir la producción de relaves y su acumulación en la naturaleza, reduciendo el impacto ambiental.

Solución de problemas

En caso de dudas, presupuestos y desarollos, por favor entrar en contactar con Atención al Cliente (SAC) del Grupo Copobras através de los contacto (48) 3657 3167 ou 0800 645 6767, o por correo electrónico laboratorio@copobras.com.br.

GRUPO
COPOBRAS
COPOBRAS INCOPLAST
50 ANOS

Guarulhos - SP

Avenida Moita Bonita, 266
Jardim Brasil
CEP 07270-395
Guarulhos

Fone: + 55 11 4858-9620
Fax: + 55 11 4858-9620

São Ludgero - SC

Padre Auling, 595
Bairro Industrial
CEP 88730-000
São Ludgero

Fone: + 55 048 3657-3000
Fax: + 55 048 3657-3011

João Pessoa - PB

Maria Rufino dos Santos
Medeiros, 201 Galpão 102
Distrito Industrial
CEP 58082-228
João Pessoa

Fone: + 55 083 3041-800
Fax: + 55 083 3041-8011

Carmópolis - MG

Carlos Vicente Lara, 146
Fatima
CEP 35534-000
Carmópolis de Minas

Fone: + 55 037 3333-1770
Fax: + 55 037 3333-1771

Marialva - PR

Rod. BR 376 KM 198, 50
Contorno Sul
CEP 86990-000
Marialva

Fone: + 55 044 3232-8000
Fax: + 55 044 3232-8080

Manaus - AM

João Monte Fusco, 1101
Santa Etelvina
CEP 69059-500
Manaus

Fone: +55 092 2101-8600
Fax: +55 092 2101-8600